

ALFONSO ALVAREZ RODRIGUEZ, DIRECTOR TÉCNICO DE OPERACIONES DE EMGRISA

Alfonso Álvarez es ingeniero de minas, por la UPM, y tiene el certificado de suficiencia investigadora en “simulación numérica de fenómenos físicos” por el departamento de Matemática Aplicada y Cálculo Informático de la ETS de Minas de Madrid. Además, tiene formación como especialista en Planificación y Administración de Empresas por la UPM, y ha realizado un PADE (Programa Avanzado de Dirección de Empresas) impartido por la Fundación SEPI. Tiene más de 30 años de experiencia profesional en proyectos relacionados con medio ambiente industrial, gestión de residuos industriales, descontaminación de suelos y aguas, análisis de riesgos medioambientales, recuperación de zonas degradadas, etc.

En la actualidad, Alfonso Álvarez es director técnico de Operaciones en Emgrisa, cuya actividad se desarrolla en el ámbito de la caracterización y descontaminación de suelos y aguas, gestión de residuos industriales, desarrollo de ingeniería y consultoría en medioambiente industrial, gestión del agua, así como en el apoyo a las Administraciones en materia de gestión de residuos, aguas y descontaminación. Asimismo, es responsable de la operación de las sucursales que tiene Emgrisa en Perú y Chile.

Tiene experiencia en proyectos de gran envergadura, tanto para el sector público como privado, en diferentes sectores, como son Oil&Gas, Infraestructuras ferroviarias, aeroportuarias y portuarias, Farmacéutico, Defensa, Petroquímico, Siderúrgico, etc. Tiene experiencia profesional en países como República Checa, Portugal, Senegal, Chile, Perú, Argentina, Brasil.